

FICHE TECHNIQUE RACKMOUNT 51.2 V 100 AH - 3U



SPÉCIFICATIONS ÉLECTRIQUES

Voltage	51.2 volt
Capacité	100 Ah
Capacité @ 20A	300 min
Énergie	5120 Wh
Auto-décharge	<3% par mois
Unité maximum en série	Contactez-nous
Unité maximum en parallèle	32

SPÉCIFICATIONS DE CHARGE

Courant de charge recommandé	≤50 A
Courant de charge maximum	70 A
Voltage de charge recommandé	56 V (Bulk) 54.6 V (Float)

SPÉCIFICATIONS DE DÉCHARGE

Courant de décharge continue	≤50 A
BMS - Voltage de déconnexion en décharge	48 V
BMS - Voltage de reconnexion en décharge	52 V
Protection de court circuit	Oui

SPÉCIFICATIONS DE TEMPÉRATURES

Température de décharge	De - 20 à 65 °C
Température de charge	De 0 à 45 °C

SPÉCIFICATIONS D'ENTREPOSAGE

Température d'entreposage	De - 20 à 45 °C
Voltage d'entreposage	De 52.4V à 53.6V

SPÉCIFICATIONS COMMUNICATIONS

Bluetooth	Non
Ports de communications	2x RS485 2x Batt. Com. 1x CAN
Écran LCD	Non
CAN Hub communication (VE.CAN)	Compatible

NOMBRE DE CYCLE SELON LE % DE DÉCHARGE MOYEN D'UTILISATION

Décharge à 30%	8200 < cycles
Décharge à 80%	6000 < cycles
Décharge à 100%	3500 < cycles

SPÉCIFICATIONS MÉCANIQUES

Dimensions	529.5 X 482.6 X 133 mm 21 X 19 X 5.3 po
Groupe / format	3U
Poids	45.8kg / 101 lbs
Type de terminal	M10
Couple de serrage sur les bornes	8~10nm / 6-8 ft/lb



CERTIFICATIONS & CONCEPTION

Conception	16S1P
Certifications	Module : Full ETL UL1973 3rd Edition, UL9540A. Full Battery Bank Certified UL9540
Classification de transport	UN 3480 CLASS 9
Type de cellule	SquareCell - LiFePO4

